



Make things happen. **HOBAS®**

# **HOBAS® Rohrsysteme -** Für eine bessere Lebensqualität rund um den Globus



# Was Sie erwartet:

- 1 | Ein Exkurs in unseren Erfahrungsbereich**  
Make things happen. - Wie wir Dinge bewegen
- 2 | Unsere Unternehmensgeschichte**  
Von der Idee... zum internationalen Unternehmen
- 4 | Wo HOBAS Produkte eingesetzt werden**  
HOBAS GFK-Anwendungen -  
Unsere einzigartigen Lösungen für Ihre individuellen Bedürfnisse
- 7 | Einfach verlegt und zuverlässig**  
Die Verlegearten von HOBAS Produkten
- 10 | HOBAS Produktionsprozesse - Eine runde Sache**  
Der HOBAS Schleuderprozess  
Die HOBAS NC Line Produktion  
HOBAS Spezialrohre und Systembauteile für Ihre schlüsselfertige Komplettlösung
- 14 | Höchste Maßstäbe für Ihre Sicherheit**  
Zertifizierte Qualität, mehr als 50 Jahre Erfahrung und  
kontinuierliche Investition in Forschung und Entwicklung
- 16 | Verantwortungsvolles Handeln durch alle Unternehmensbereiche hindurch**  
Leitbild, Werte und Verantwortung

© HOBAS Engineering GmbH  
Alle Rechte vorbehalten.

**Für den Inhalt Verantwortlich:** Doris Strohmaier, Alexandra Dobnigg  
**Text, Grafik & Layout:** Alexandra Dobnigg  
**Druck:** Ernst Ploetz, Druck- und Verlagshaus GmbH | August 2010

Dieses Dokument oder Teile daraus dürfen ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch in sonstiger Weise genutzt werden. Sämtliche Angaben entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Nachträgliche Änderungen, insbesondere technischer Daten, behalten wir uns ausdrücklich vor. Unsere Angaben sind unverbindlich, in jedem Einzelfall objektgebunden zu überprüfen und gegebenenfalls anzupassen.

## Make things happen. - Wie wir Dinge bewegen

Sie gehören zu den bedeutendsten Erfindungen, die die Menschheit angesichts des stetigen Wachstums und Fortschritts hervorgebracht hat: Rohrleitungen. Je höher die Bevölkerungsdichte, desto wichtiger sind funktionierende Rohrsysteme für Gesundheit und Wohlbefinden, für unsere Wirtschaft und nicht zuletzt für unsere Umwelt. Damit transportieren wir Wasser zu und von Haushalten, bewässern trockene Gebiete, entwässern Straßen, Tunnel und Brücken und setzen sie in Fabriken ein und zur Erzeugung grüner Energie.

Im Laufe der letzten Jahrtausende wurden verschiedene Materialien für den Bau von Rohrsystemen verwendet. Die steigende Weltbevölkerung und die Ressourcenverknappung zwingen uns dazu, das volle Potential unserer Zivilisationseinrichtungen auszuschöpfen. Deshalb wurde hart daran gearbeitet, bestehende Rohrmaterialien zu verbessern und neue zu finden bzw. zu entwickeln – stets mit dem Ziel vor Augen, die immer strengeren Anforderungen und Auflagen an die Produkteigenschaften

zu erfüllen. Der Fortschritt in diesem Bereich hat sich vor allem im letzten Jahrhundert sehr beschleunigt – Technologiesprünge brachten die Entwicklung neuer Materialien wie Kunst- und Verbundstoffe mit sich.

Als Hersteller von Rohrsystemen aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) kann sich HOBAS zu den Pionieren der revolutionären Entwicklung im Rohrleitungssektor des letzten Jahrhunderts zählen. Wir scheuen uns nicht davor, Verantwortung zu übernehmen und sehen es als unsere Aufgabe, mit Respekt unserer Umwelt gegenüber innovative Produkte und Systeme zu entwickeln sowie unseren Kunden maßgeschneiderte Lösungen zu bieten.

Wir sind stolz darauf, aktiv unseren Teil dazu beizutragen, die Lebensqualität rund um den Globus zu erhöhen. Dabei handeln und leben wir nach unserem überlegt gewählten Motto und sind davon überzeugt, dass wir gemeinsam noch mehr erreichen können: Lassen Sie uns Dinge bewegen! [Make things happen.](#)

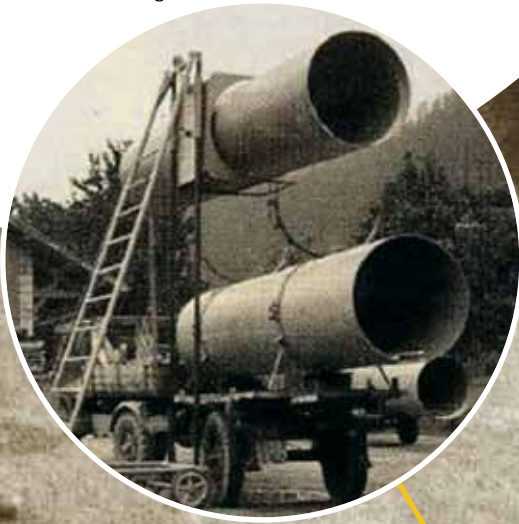


## Von der Idee...

Seit über einem halben Jahrhundert arbeiten wir bei HOBAS getreu dem Motto „Make things happen“. Begonnen hat unsere Unternehmensgeschichte in einer Stückfärberei im schweizerischen Basel, als eine Gruppe von Spezialisten nach einem Alternativmaterial für die Umlenkrollen, die im Färbeprozess verwendet wurden, suchte. Holz hatte sich als wenig brauchbar erwiesen, da Hitze und Chemikalien es deformieren und splintern ließen und es so die teuren Textilien gefährdete. Ein Ideenwettbewerb wurde mit folgenden Anforderungen an das Ersatzmaterial gestartet: geringes Gewicht zur Schonung der Lager, glatte absorptionsarme Oberfläche und kreisrunder Außendurchmesser für gleichmäßige Färberegebnisse, das Ganze bei möglichst geringen Kosten.

Die schlaun Köpfe der Maschinenbauabteilung der Stückfärberei bauten eine Zentrifuge und fertigten eine Walze aus glasfaserverstärktem Kunststoff. Bis dato wurde der Verbundwerkstoff nur im Automobil-, Flugzeug- und Schiffsbau eingesetzt – das geringe Gewicht und die Korrosionsbeständigkeit machten ihn aber auch ideal für andere Anwendungen. Der innovative Schleuderprozess ermöglichte die Einhaltung der Spezifikationen für die glatte und gleichmäßige Außenfläche, da der Innendurchmesser der Schleuderform im Vorhinein bestimmt werden konnte. Die perfekte Färbewalze für die Textilien war also gefunden.

1957 fertigten die Schweizer Walzen für den Eigenbedarf in der Färberei und patentierten den Produktionsprozess wenig später. Es dauerte nicht lange bis sie erkannten, dass nicht nur die Außenfläche der Walzen spezielle Eigenschaften hatte, sondern auch die Innenfläche einzigartige Charakteristika aufwies. Eines führte zum anderen und das erste geschleuderte Rohr aus glasfaserverstärktem Kunststoff fand 1961 Einsatz als Wasserkraftwerksleitung.



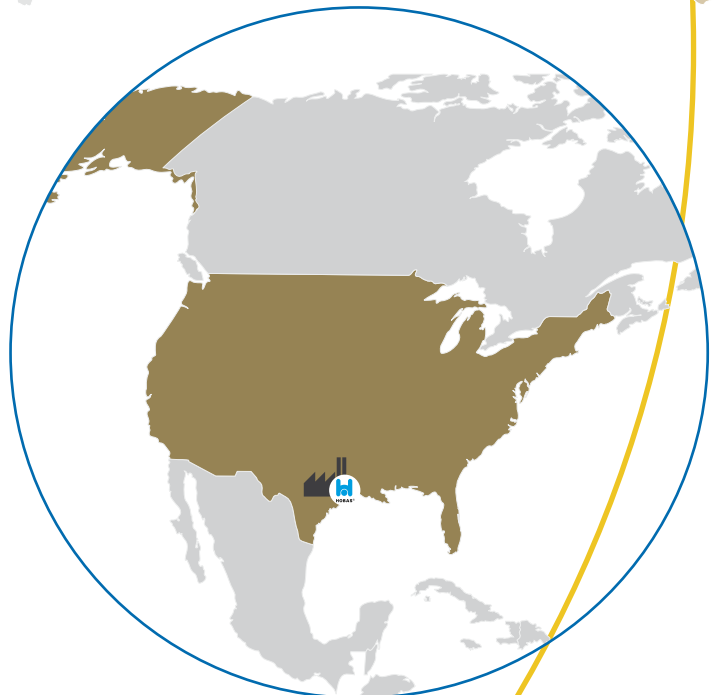
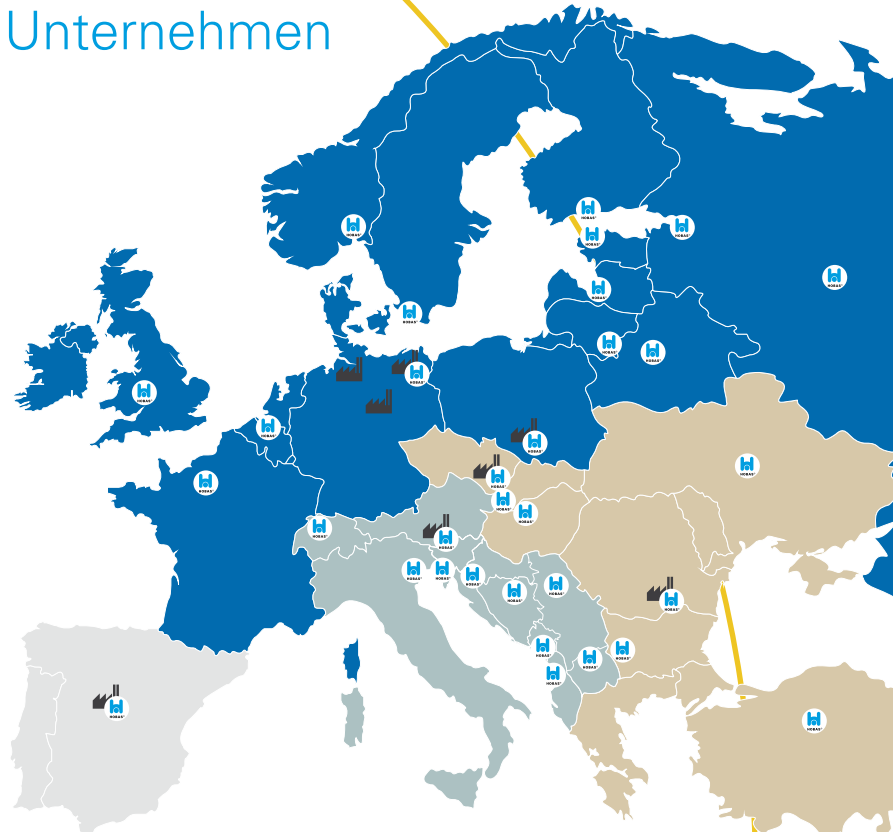
## ...zum internationalen Unternehmen

Was als Nebengeschäft begann, wurde bald ein eigenständiges Unternehmen: Anfang der 70er wurde die Rohrproduktion vollautomatisiert und wenig später eröffnete man in Wietersdorf, Österreich, ein weiteres Werk. Schritt für Schritt wurde die Produktpalette vergrößert und durch maßgeschneiderte Formteile ergänzt. Ein neues Unternehmen war geboren: **HOBAS®**.

Heute gehört HOBAS zur Wietersdorfer Gruppe, einem traditionellen Familienunternehmen mit Wurzeln im 19. Jahrhundert. Als führender Hersteller von GFK-Rohrsystemen blicken wir stolz auf eine spannende Unternehmensgeschichte zurück und freuen uns auf die Zukunft. Der Erfahrungsschatz, den wir über die vielen Jahre gewonnen haben und die Partnerschaft zwischen unseren weltweiten Niederlassungen spiegeln sich in innovativen Kundenlösungen und kompetenter Projektbetreuung wider.

Wir sind ein stetig wachsendes Unternehmen mit Produktionsstätten, Niederlassungen und Partnern rund um die Welt; koordiniert wird das Netzwerk von Klagenfurt, Österreich, aus.

HOBAS produziert mit den modernsten Verfahren Rohrsysteme und vertreibt sie für die Bereiche Trinkwasser, Abwasser, Bewässerung, Wasserkraft und Industrie. Mit dem von uns gebotenen Service von der Dimensionierung über Berechnungen bis zur Beratung auf der Baustelle wurden unsere Produkte in über 50 Ländern auf verschiedenste Arten verlegt: im offenen Graben, durch Vortrieb, Relining oder oberirdische Montage. Aneinandergereiht würden die Rohre mehrere Male den Erdball umspannen.



## HOBAS GFK-Anwendungen – Einzigartige Lösungen für Ihre individuellen Bedürfnisse

Jedes HOBAS Rohrsystem ist so einzigartig wie das Projekt für das es entworfen wurde. Ermöglicht wird das durch die von HOBAS gebotene große Auswahl an Standardelementen sowie maßgefertigten Formteilen und Kupplungen, die die breite Palette an verfügbaren Rohrdurchmessern perfekt ergänzen. Spezielle Herstellungsverfahren und die Flexibilität des Verbundstoffs erlauben den Einsatz der HOBAS GFK-Rohrsysteme in allen drucklosen oder Druck-Anwendungen im Bauwesen, in der Landwirtschaft, für die Umwelt, in Kraftwerken und industriellen Anlagen.

Die umweltbewusste Produktion, von unabhängigen Instituten anerkannte Spitzenqualität und hervorragende Langlebigkeit im Zusammenspiel mit einer praktisch endlosen Produktpalette bieten Ihnen eine verlässliche und wartungsfreie Systemlösung für viele Jahrzehnte. – Der Umwelt zuliebe und für eine bessere Lebensqualität.



### Produktvorteile auf einen Blick:

- Geprüft hohe Qualität
- Lange Lebensdauer
- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Hohe Abriebfestigkeit
- Betrieb auch bei hohen Temperaturen möglich
- Flammhemmende Eigenschaften
- Beständigkeit gegen UV-Licht
- Hohe Steifigkeit
- Geringer Temperaturausdehnungskoeffizient
- Nicht-leitendes Material
- Dichte Verbindungen
- Geringes Gewicht
- Rasche Längen Anpassung (Kürzen) vor Ort
- Einfache Verlegung
- Hervorragende Fließ Eigenschaften
- Komplette Systemlösung
- Für fast alle Verlegearten geeignet
- Geringe Wartungskosten
- Über ein halbes Jahrhundert Erfahrung

## Trinkwasser

Damit Trinkwasser sicher und sauber zu Ihnen gelangt, werden HOBAS GFK-Trinkwassersysteme weitverbreitet eingesetzt. Sie wurden von Wasserbehörden getestet und weltweit in Ländern wie z.B. Bulgarien, Deutschland, Italien, Kroatien, Norwegen, Österreich, Polen, Rumänien, Schweiz, Tschechische Republik, Türkei und den USA zugelassen. Brunnenrohre, Quellwasserbehälter und schlüsselfertig gelieferte Trinkwasserspeicher in allen Größen und Formen sowie (Inspektions-)Schächte sind nur einige wenige Elemente, die das Wasserwerk von der Quelle bis zu Ihrer Haustüre vervollständigen. Die glatte Innenfläche der Produkte gibt Bakterien keine Chance, reduziert Wartungsarbeiten und Reinigungskosten und schützt vor allem die Qualität des Trinkwassers.

## Bewässerung

Durch Bewässerungsleitungen wird Wasser in trockene oder unregelmäßig versorgte Gebiete gebracht. HOBAS GFK-Druckrohrsysteme werden seit vielen Jahren eingesetzt, um Felder und Anbaugelände mit Wasser zu versorgen. Sie werden in vielen verschiedenen Druck- und Steifigkeitsklassen produziert, sind dicht und ermöglichen dank der glatten Innenfläche einen optimalen verlustarmen Durchfluss und somit beträchtliche Energieeinsparungen.





## Abwasser

Dank des Polyesterharzes, das alle Bestandteile des Verbundstoffes fest umschließt, sind HOBAS GFK SewerLine® Systeme beständig gegen korrosive Substanzen und daher für kommunales Abwasser bestens geeignet. Selbst biogener Schwefelsäurekorrosion, die häufig in großkalibrigen Kanälen vorkommt und bei herkömmlichen Werkstoffen zu Problemen führen kann, halten HOBAS SewerLine Produkte dauerhaft Stand. Für besonders aggressive Anwendungen wie etwa in der Industrie bieten wir Rohrsysteme mit Hochleistungsharzen oder speziellen Inlinerwerkstoffen an. Es ist also wenig verwunderlich, dass HOBAS GFK-Rohrsysteme bei vielen Abwasserkanälen, Brücken, Straßen und Tunneln eingesetzt werden.



## Wasserkraft

Durch den geringen Rauigkeitskoeffizienten sichern HOBAS GFK-Wasserkraftssysteme minimalen Druckverlust und somit eine maximale Durchflussmenge. Verglichen mit anderen Materialien kann bei gleichem Durchmesser aufgrund eines höheren Durchflusses mehr Leistung bzw. mehr Energie erzeugt werden. Da die Rohre oft in gebirgigem und schwer zugänglichem Terrain verlegt werden, ist das geringe Gewicht der HOBAS Produkte ein großer Pluspunkt: ihr einfaches Handling verringert die Verlegedauer und damit die Kosten.

## Industrie

Seit vielen Jahrzehnten ist HOBAS ein etablierter Lieferant von Rohrsystemen für verschiedene Industriebereiche. Kontinuierliche Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produktpalette sorgen dafür, dass unsere Rohrsysteme auch den höchsten Anforderungen, beispielsweise der Papier- oder chemischen Industrie, Raffinerien, Entsalzungsanlagen, etc., gerecht werden. Komplettlösungen sind z.B. für Kühlwassersysteme von Wärmekraftwerken oder für die Säureregenerierung in Stahlbeizanlagen erhältlich – von statischen und hydraulischen Kalkulationen über das Material bis hin zur Verlegung.



## Einfach verlegt und zuverlässig

HOBAS Produkte finden Einsatz in Projekten rund um die Welt. Kompromisslos hohe Material- und Verlegestandards sorgen dabei für den Schutz der Bevölkerung und Umwelt. Wenn die Wasser- und Abwasser- oder Abwasserentsorgung bzw. HOBAS Produkte in anderen Anwendungsbereichen zuverlässig, problemlos und daher unbemerkt funktionieren, haben wir unser Ziel erreicht.

Aber was wären hervorragende Produkte, wenn sie nicht ebenso hervorragend in Betrieb genommen werden könnten? HOBAS GFK-Rohrsysteme können auf verschiedene Art und Weise und in verschiedenen Elementen, sei es oberirdisch, im offenen Graben, grabenlos oder unter Wasser einfach und schnell verlegt werden.



## Oberirdische Verlegung

Exzellente UV-Beständigkeit, die variablen Festigkeiten und ein kleiner Ausdehnungskoeffizient sind nur einige gute Gründe dafür, dass viele Kunden HOBAS Rohrsysteme für die Brücken- und Autobahntwässerung sowie für andere oberirdische Anwendungen bevorzugen. Ob mittels Aufhängungen oder auf Pfeilern und sonstigen Auflagern montiert, das vergleichbar geringe Gewicht von HOBAS Produkten ermöglicht eine einfache manuelle Verlegung. Hinsichtlich Optik, die bei oberirdischen Verlegungen eine wesentliche Rolle spielt, können sich die Ästhetiker unter unseren Kunden freuen: Mit ihrer natürlich sandgrauen Farbe fügen sich HOBAS Rohre optimal in ihre Umgebung ein. Auf Wunsch lassen wir sie auch mit Sonderfärbung gefertigt in ihrer Umwelt sprichwörtlich verschwinden.



## Verlegung im offenen Graben

HOBAS GFK-Rohre sind leichter als viele angebotene Materialien und werden in einer Standardlänge von sechs Metern produziert. Das vereinfacht das Handling auf der Baustelle wesentlich und auch enge und tiefe Gräben sind kein Hindernis für eine professionelle und rasche Verlegung. Da dazu kein schweres Gerät eingesetzt werden muss, sinken die Kosten wesentlich und die kompakten Rohrwände sowie die kleinen Außendurchmesser erlauben schmalere Gräben und reduzieren den Aushub. Die dichten und einfach zu verbindenden Kupplungen sind an einem Rohrende vormontiert; HOBAS GFK-Rohre können bei Bedarf mit einfachen Werkzeugen direkt auf der Baustelle gekürzt und die Verlegegeschwindigkeit damit erhöht werden.

## Grabenlose Verlegung

Unabhängig von der Verlegeart bieten HOBAS Rohre einiges an Kosteneinsparungspotential für den Kunden und die Baufirma. Mit ihren einzigartigen Eigenschaften eignen sich die Produkte auch perfekt für die grabenlose Verlegung.

### Vortrieb

Wenn Rohrleitungen unter Städten bzw. dicht besiedelten Gebieten, geschützten Naturarealen oder unter stark befahrenen Straßen verlegt werden sollen, wird oft Vortrieb als geeignetste Verlegeart gewählt. Dank des Schleuderprozesses können HOBAS Rohre – druck oder drucklos – mit jener Wanddicke und Druckfestigkeit gefertigt werden, die den Presskräften beim Vortriebsprozess verlässlich standhält.

Glatte, absorptionsarme Außenflächen, geringe Toleranzen bei den Außendurchmessern und das relativ leichte Material sind neben anderen Eigenschaften die wesentlichen Vorteile gegenüber anderen Werkstoffen. Zudem können HOBAS Vortriebsrohre auch über lange Strecken und Kurven gepresst werden, was die Zahl der Zwischenpressstationen und Pressschächte bedeutend reduziert. In Warschau, Polen, beispielsweise wurden knapp 1000 m HOBAS Vortriebsrohre  $D_e$  3000 in einem Strang um eine Kurve vorgepresst.

### Rohrsanierung mit Relining

Wenn punktuelle Reparaturen an schadhafte Rohrleitungen nicht mehr möglich sind, müssen sich die Betreiber zwischen einer Rohrsanierung und einer Neuverlegung entscheiden. Letzteres hat den Nachteil, dass sowohl Kosten als auch Beeinträchtigungen im Stadtbereich, wo die größten Wasser- und Abwassernetzwerke verlegt sind, erheblich sein können.

Beim Relining wird eine neue Rohrleitung in die alte geschoben. Es entsteht ein neuer Kanal mit etwas verkleinertem Durchmesser, der die Funktion der alten Leitung komplett übernimmt. Mit ihrem geringen Gewicht, der Korrosionsbeständigkeit, den einfachen Steckkupplungen und ihrer Standhaftigkeit beim Verdämmen des Ringspalts sind HOBAS GFK und NC Line® Systeme ideal für diese Art der Anwendung. Die glatte Rohinnenfläche mit dem äußerst geringen Rauigkeitskoeffizienten und die relativ dünne Wanddicke der HOBAS Produkte sorgt außerdem für einen optimalen Durchfluss.



## HOBAS Produktionsprozesse - Eine runde Sache

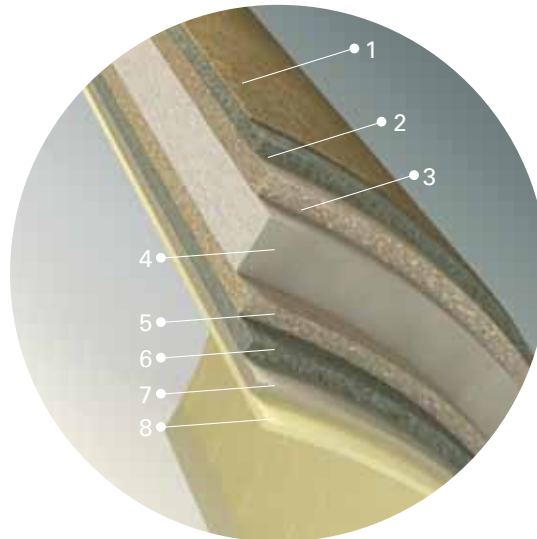
### Der HOBAS Schleuderprozess

Viele der vorteilhaften Eigenschaften der HOBAS GFK-Rohrsysteme können dem einzigartigen HOBAS Schleuderprozess zugeschrieben werden. Die Kundenanforderungen hinsichtlich Steifigkeit, Druckklasse und anderer Eigenschaften werden durch Variieren der Menge, Platzierung und Ausrichtung der Rohstoffe erfüllt. Durch den computergesteuerten Prozess können Sie sich sicher sein, dass Sie beständig hohe Qualität gemäß Ihrer Anforderungen erhalten.

Der Prozess ist einfach erklärt: Sobald alle Rohstoffe (geschnittene Glasfasern, Harz und Verstärkungsstoffe) kontinuierlich in die rotierende Matrize eingebracht wurden, wird die Rotationsgeschwindigkeit der Form erhöht. Enorme Kräfte drücken das Material mit 30 bis 70 bar an die Wand der Matrize bis es vollkommen verdichtet ist. Das Harz umschließt nun alle Komponenten und es gibt keine Lufteinschlüsse mehr. Dieser Prozess garantiert einen gleichmäßigen Wandaufbau entlang der gesamten Rohrlänge. Während der Aushärtungsphase dreht sich die Form weiter, um ein absolut kreisrundes Endprodukt sicherzustellen.

Sobald die Polymerisation abgeschlossen ist, wird das Rohr aus der Form gezogen. Dank der Matrize hat jedes der Rohre von DN 150 bis DN 3500 einen gleichmäßigen Außendurchmesser sowie die für HOBAS GFK-Rohre typische glatte Außen- und Innenfläche.

Aufgrund der dreidimensionalen chemischen Verbindung des Harzes behält das Rohr als Duroplast seine Stabilität auch in sehr warmen Umgebungen. Zudem reagieren HOBAS Rohre auf unvorhergesehene Überbelastungen durch Verformung; die Rohrleitung bleibt daher zuverlässig intakt.



#### Aufbau der Rohrwand

- 1 Schutzschicht außen
- 2 Äußere Armierungsschicht
- 3 Übergangsschicht
- 4 Versteifungsschicht
- 5 Übergangsschicht
- 6 Innere Armierungsschicht
- 7 Sperrschicht
- 8 Reinharzschicht innen

## Die HOBAS NC Line Produktion

Haupteinsatzgebiet der nicht-kreisrunden NC Line Profile ist die Sanierung von beschädigten Kanälen durch Relining. Die Profile werden computergestützt auf einer Form, die dem Altkanal angepasst ist, gewickelt. Das Design erfolgt entsprechend der Belastungen und Kundenwünsche bzw. der Projektanforderungen und berücksichtigt unter anderem statische Erfordernisse und Auflagen zur chemischen Beständigkeit.

Die HOBAS NC Produkte zeichnen sich durch die harzreiche Innenschicht, die Sie bereits von dem HOBAS Schleuderprozess kennen, aus. Sobald diese Schicht auf einer Trennfolie aufgebracht wurde, wird mit dem Wickeln begonnen. Der Wickelprozess erfolgt im Unterschied zum Schleudern von innen nach außen und den Abschluss bildet eine sandgefüllte robuste Schutzschicht.



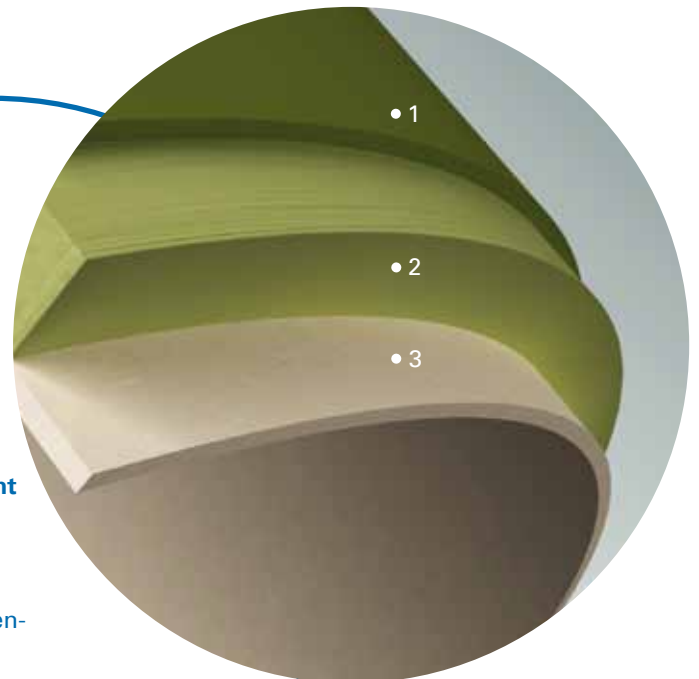


## HOBAS Spezialrohre und Systembauteile - Für Ihre schlüsselfertige Komplettlösung

Für die unterschiedlichsten Anforderungen im Industriebereich haben wir uns neben der Schleuder- und NC Rohrproduktion auf die Herstellung von gewickelten GFK-Rohren mit und ohne thermoplastischem Inliner im Durchmesserbereich von DN 25 bis DN 5000 und Druckklassen bis zu 40 bar spezialisiert.

Ein Rohrsystem besteht allerdings aus weit mehr als nur Rohren und Kupplungen. Wir machen keine halben Sachen und bieten unseren Kunden maßgeschneiderte Komplettlösungen für jeden Anwendungsbereich. Die vorgefertigten Systemkomponenten sind verglichen mit den GFK-Rohren und den NC Profilen die individuellsten HOBAS Produkte, was ihre Formgebung und Funktion anbelangt.

Stauraumsysteme mit voll ausgestatteten Serviceeinheiten, Inspektionsschächte und Schächte mit individuell gestalteten Ein- und Ausläufen – um nur einige wenige der maßgeschneiderten HOBAS Produkte zu nennen –



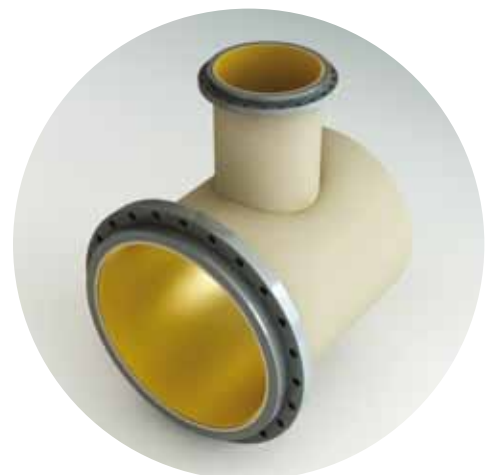
### Wandaufbau gewickelter GFK-Rohre mit und ohne thermoplastischer Innenschicht

- 1 Harzreiche Schicht außen
- 2 Tragendes Laminat
- 3 Harzreiche Innenschicht  
oder Chemieschutzschicht  
oder thermoplastische Innenschicht



garantieren ein schnelles Versetzen vor Ort und einen einfachen Transport. Diese Spezialbauteile sowie das breite Angebot an Standard- und maßgeschneiderten Formteilen wie Bögen, T-Stücke, Abzweiger und dergleichen bestehen entweder aus Rohrsegmenten, die durch Sprüh-, Vakuum- oder Wickelprozesse fest aneinander laminiert werden oder sie werden mittels Nasspressen, SMC (Sheet Molding Compound) Pressen bis hin zu Glasfaserspritzen hergestellt.

Dank modernster Produktionstechnologien können Elemente in nahezu allen Größen und Formen gefertigt werden. Kombiniert mit GFK-Rohren und NC Profilen können Sie sich auf beständige, hohe Qualität und alle dazugehörigen Vorteile Ihrer Komplettlösung verlassen.

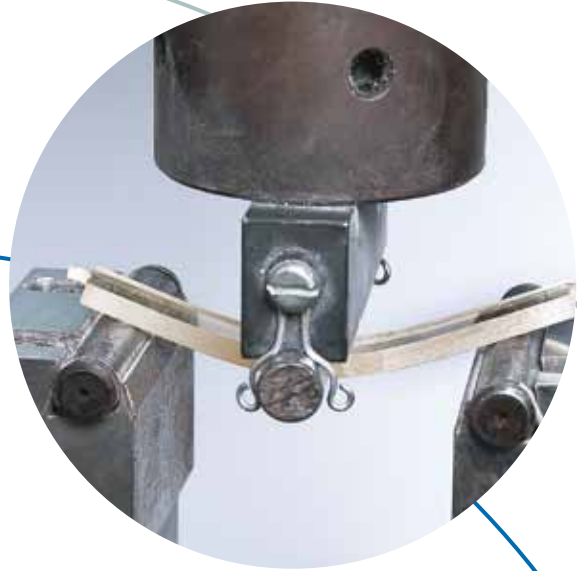


## Zertifizierte Qualität, mehr als 50 Jahre Erfahrung und kontinuierliche Investition in Forschung & Entwicklung

Eine lange Unternehmensgeschichte, jahrelange Erfahrung und zufriedene Kunden sind eine Sache, erfolgreiches Bestehen am Markt, innovative Produktlösungen am neuesten Stand der Technik und begeisterte Kunden auch in Zukunft eine andere. Stillstand können und wollen wir uns nicht leisten; in den Bereichen Qualität und Umweltschutz wollen wir die Standards am Markt setzen. Wir sind uns der Verantwortung – Kunden, Bevölkerung und Umwelt gegenüber – bewusst, wenn wir unsere Produkte liefern und wir werden uns davor hüten, Versprechungen zu machen, die wir nicht halten können. Seit vielen Jahren hören wir von unseren Kunden, dass sie immer wieder HOBAS Produkte wählen würden. Das macht uns stolz, denn wir sehen Kundenzufriedenheit als den Schlüssel für langfristigen Erfolg. Doch nur strikte Qualitätskriterien und ehrliche Kommunikation werden das auch in Zukunft sichern.

Von der Wahl der Rohstoffe über die Entwicklung neuer Technologien bis hin zur Suche nach neuen Produkten mit noch besseren Eigenschaften – unseren Entscheidungen liegt immer erstklassige Qualität in Produktdesign und Produktion zu Grunde. Von national und international angesehenen Instituten wie TÜV, KIWA, COMO, CSTB, DIBT, ÖFI etc. regelmäßig geprüft und zertifiziert, erfüllen oder überragen unsere Produkte Normen wie u.a. ISO, EN, AWWA. In unserem Streben nach Mehr, stellen wir uns jedoch kontinuierlich selber auf die Probe: Unsere lokalen HOBAS Labore sind nach verschiedenen internationalen Standards zertifiziert und sorgen dafür, dass die Endprodukte den höchsten Kundenanforderungen gerecht werden. Die Synergieeffekte aus dem Wissensaustausch innerhalb der HOBAS Gruppe und über nationale Grenzen hinweg schlagen sich in beeindruckenden Projekten und kreativen Lösungen nieder, die immer wieder mit Innovationspreisen ausgezeichnet werden.





Eine Produktlebenszeit von bis zu 100 Jahren versprechen zu können, ist das Ergebnis gezielter Arbeit unseres Forschungs- und Entwicklungsteams. Auf über 1000 m<sup>2</sup> überwachen die Experten im zentralen HOBAS TechCenter kontinuierlich die (Langzeit-)Performance der Produkte aller HOBAS Werke, prüfen Produktverbesserungen und entwickeln neue Produktlinien. Unsere Produkte werden einer strengen Produktkontrolle unterzogen; ob Steifigkeitsprüfung, Prüfung der Ringverformbarkeit, Abrasions- und Berstprüfung, Tests der Spannungsrissskorrosion, Kriechversuche, hydraulische Drucktests oder Prüfungen zur Bestimmung der Längszugfestigkeit der Rohre bei hohen Temperaturen – das HOBAS TechCenter ist nach internationalen Standards zertifiziert (u.a. ISO 17025, ein Zertifikat des TÜV SÜD) und sorgt dafür, dass Sie nur das Beste vom Besten erhalten.

In all unseren Laboren und Werken gelten dieselben Standards. Unsere Kunden können auf gleichbleibend hohe Qualität vertrauen; unabhängig davon, aus welcher HOBAS Fabrik das Produkt geliefert wird. Jedes Endprodukt durchläuft vor Verlassen des Werkes genau geregelte Kontrollen, die dafür sorgen, dass unsere Kunden nur einwandfreie Qualität in Empfang nehmen. Ohne Wenn und Aber!

Wir scheuen uns nicht vor den Herausforderungen, vor die wir von unseren Geschäftspartnern und den sich ständig ändernden Umweltfaktoren gestellt werden, wir sehen sie als Möglichkeit und Notwendigkeit zu wachsen.



## Leitbild, Werte und Verantwortung

Kundenfokus und das Sicherstellen des höchstmöglichen Kundennutzens werden bei uns großgeschrieben. Unser Leitbild ist ganz auf die Kundenzufriedenheit ausgelegt und all unsere Entscheidungen zielen darauf ab, den Nutzen für Sie noch weiter zu erhöhen. „Was wir tun“ ist dabei als Teil unseres Leitbildes jedoch nur eine Seite der Medaille. Unsere gelebten Werte, nach denen wir arbeiten, beschreiben „wie wir es tun“. Wir sind fest davon überzeugt, dass ein faires Verhalten Mitarbeitern, Kunden aber auch anderen Marktteilnehmern gegenüber langfristig der einzige Weg ist, erfolgreich am Markt bestehen zu können. Unsere Werte – Anständigkeit, Begeisterungsfähigkeit, Eigenverantwortung, Offenheit und Weiterentwicklung – sind für uns keine hübschen Lippenbekenntnisse; das Leben unserer Werte und das Erzielen von Resultaten stehen für uns zueinander nicht in Widerspruch. Sie sind die Basis, unsere Verantwortung nachhaltig wahrzunehmen.

Verantwortung endet für uns nicht innerhalb der Unternehmensgrenzen; die kontinuierliche Verbesserung der Umweltschutzmaßnahmen sehen wir als Teil unserer sozialen Verantwortung. Basierend auf dem internationalen ISO 14001 Standard, einer Umweltmanagementnorm zur

kontinuierlichen Optimierung der Umweltleistung eines Unternehmens, verbessert die HOBAS Gruppe ihre Ökobilanz von Jahr zu Jahr. Kosten- und energieeffizientes Management von Rohstoffen und Produktionsprozessen ist für uns ebenso selbstverständlich, wie die Minimierung des Ressourceneinsatzes und etwaiger Auswirkungen auf die Umwelt. Unser strenges Umweltdenken zieht sich durch den gesamten Produktlebenszyklus. Im Produktionsprozess, im Rohrtransport, in der Verlegung, im Einsatz, aber vor allem auch in unserem alltäglichen Leben stellen wir sicher, dass nicht nur das Notwendige getan wird, sondern alle Möglichkeiten des sorgsamen Umgangs mit der Umwelt voll ausgeschöpft werden.

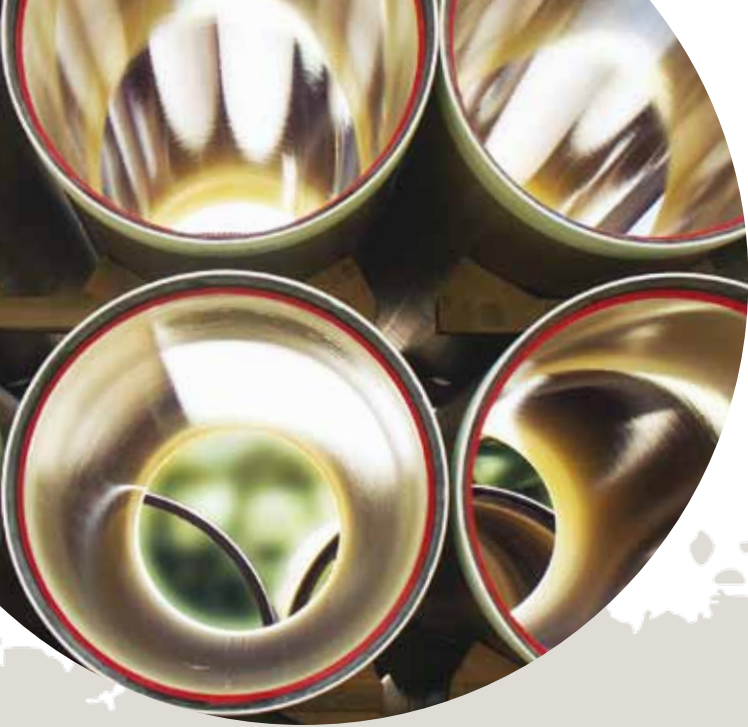
Durch den CO<sub>2</sub>- und Wasser-Fußabdruck sowie durch die Lebenszyklusanalyse unserer Produkte können wir die Auswirkungen unserer Aktivitäten, Produkte und Leistungen auf die Umwelt identifizieren und überwachen. Auf diese Art und Weise tragen wir systematisch dazu bei, Emissionen zu reduzieren und Wasser sowie Ressourcen einzusparen - mit dem Ziel vor Augen, die Lebensqualität rund um den Erdball kontinuierlich zu erhöhen.

**HOBAS. Make things happen.**



„Bei allem, was wir tun, stellen wir Sie in den Mittelpunkt.“





#### **HOBAS Engineering GmbH**

Pischeldorfer Straße 128  
9020 Klagenfurt | Austria

T +43.463.48 24 24  
F +43.463.48 21 21

info@hobas.com  
www.hobas.com

#### **HOBAS Gruppe Weltweit**

HOBAS fertigt und vertreibt HOBAS GFK-Rohrsysteme.  
Das HOBAS Netzwerk umfasst HOBAS Produktionsstätten  
und Verkaufsorganisationen weltweit.

**Bei der Entwicklung und Fertigung der HOBAS Produkte  
legen wir großen Wert auf einen respektvollen Umgang  
mit der Umwelt. Besuchen Sie unsere Website und  
erfahren Sie mehr über die HOBAS Umweltpolitik.**

